



CERTIFICADO

Nr.

PR-1780/092

SERVICIO CERTIFICADO APPLUS +

LGAI TECHNOLOGICAL CENTER S.A. certifica que el servicio:

APLICACIONES FERROVIARIAS. SOLDEO DE VEHÍCULOS Y DE COMPONENTES FERROVIARIOS. PARTE 2: REQUISITOS DE CALIDAD Y CERTIFICACIÓN DEL FABRICANTE DE SOLDEO. CL1

De la empresa:

CÁSTULO TECHNOLOGY, S.L.

Y sus talleres de fabricación en:

**AVDA. PRIMERO DE MAYO S/N (POL. EMPRESARIAL SANTANA)
23700 LINARES (JAÉN)**

Emplazamiento (Dirección postal del fabricante de soldeo):

**AVDA. PRIMERO DE MAYO S/N (POL. EMPRESARIAL SANTANA)
23700 LINARES (JAÉN)**

Es conforme al Sistema Particular de Certificación:

SPC A+ 092

Y la norma:

EN 15085-2:2007

Este certificado es válido hasta 29 de marzo de 2017

Bellaterra, 29 de marzo de 2016

 Applus⁺

LGAI Technological Center, S.A.

Jordi Brufau Redondo
Director General

 Applus⁺

LGAI Technological Center, S.A.

Xavier Ruiz Peña
Director, Product Conformity B.U.



El presente certificado se considerará válido siempre que se cumplan todas las condiciones del contrato del cual este certificado forma parte.

Este documento carece de validez sin su anexo técnico, cuyo número coincide con el del certificado.

ANEXO TÉCNICO PR-1780/092

SERVICIO CERTIFICADO APPLUS +

APLICACIÓN:

Está certificado para realizar soldaduras según el nivel de certificación **CL1 según la norma EN 15085-2**

Campo de aplicación:

Nueva fabricación, transformación y reparación de vehículos ferroviarios y sus componentes.

Rango de certificación:

Proceso de soldeo según Norma EN ISO 4063:	Grupo de materiales según CEN ISO/TR 15608:	Dimensiones	
		Espesor del material:	Diámetro exterior:
135/ Soldeo por arco con alambre electrodo macizo y gas activo; soldeo MAG	<p>Grupo 1.2. Aceros con un límite elástico mínimo especificado $275 \text{ N/mm}^2 < R_{EH} \leq 360 \text{ N/mm}^2$</p> <p>Cubre aceros del mismo subgrupo y subgrupos inferiores dentro del mismo grupo.</p>	<p>BW: $3 \leq T \leq 20 \text{ mm}$ FW: $3 \leq T \leq 20 \text{ mm}$ (a: sin restricción).</p>	<p>>150mm (PA&PB) >500mm (TODAS LAS POSICIONES)</p>

Coordinador responsable de soldeo: Sr. JOSE ESCAMILLA CLAVIJO
 Formación: EWT-ES-038

Sustituto del coordinador responsable de soldeo: Sr. MIGUEL ANGEL UBEDA RODRIGUEZ